DAEYANG MOOLSAN CO., LTD. · EST. 1987

국내 최초 레지노이드 추지석, 대양물산

추지석 · 밸브석 · 컵휠 · 오프셋 연삭숫돌


DS


DT


DK


DSU


DN


DNU


DR


CUP WHEEL

인천광역시 계양대로16번길 81, 2층 2호 · 032-764-9161

최상의 연마석을 경쟁력 있는 가격으로

설립	국내 최초	수출	소재지
1987년 3월	**레지노이드 추지석**	**일본·미국·호주·캐나다**	**인천 계양대로**

1987년 설립된 대양물산주식회사는 국내 최초로 레지노이드 추지석(Resin Bonded Mounted Points)과 밸브석(Resin Bonded Nut Wheels)을 개발해 일본과 미주 지역에 전량 수출했습니다.

창업 초기부터 최상의 제품을 경쟁력 있는 가격으로 공급하기 위해 기술 개발과 경영 혁신을 이어 가고 있습니다.

왜 레지노이드인가

추지석은 내경 가공용 소형 연마석입니다. 기계·선박·자동차 부품이 스테인리스강, 내열강, 내마모강 같은 합금강으로 바뀌면서 레지노이드 연마석의 쓰임이 크게 늘었습니다. 비트리 제품보다 연삭력이 좋고, 강하고 질긴 소재를 가공해도 눌러붙거나 깨지지 않아 안전하고 작업 능률과 품질 균일성이 높습니다.

인증 및 회원

- ISO 9001
- KAB 인증
- 한국무역협회 회원
- 고용노동부 클린사업장

회사연혁

- 1987.03 대양물산주식회사 설립
- 1987.04 일본 대양물산주식회사와 기술제휴 및 마케팅 협약
- 1987.05 일본에서 기계·장비 도입
- 1987.08 국내 최초 레지노이드 추지석·밸브석 생산
- 1987.10 일본 수출
- 1988.02 국내 시판: 추지석, 밸브석, 내경석
- 1990.01 미국 수출: 대리석 가공용 컵휠
- 1995.03 호주, 캐나다 수출
- 2015 ISO 9001 품질경영시스템 인증
- 2017 인천경제산업정보테크노파크 성장유망기업 선정



추지석 포장



밸브석 박스 포장

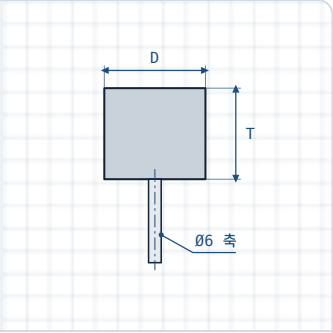


치수 측정

추지석

6mm 축이 부착된 소형 레지노이드 연마석입니다. 전동 그라인더, 고주파 그라인더, 에어 공구에 장착해 내경과 합금강을 가공합니다. 규격은 직경(D) × 두께(T) × 축(S), 단위 mm.

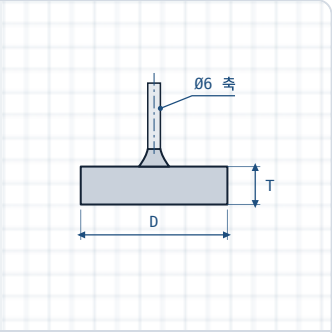




DS 형상 원통형

규격	D×T×S (mm)	포장
DS1332	13×32×6	1,000
DS1625	16×25×6	500
DS1632	16×32×6	500
DS1938	19×38×6	500
DS2525	25×25×6	500
DS2532	25×32×6	500
DS3232	32×32×6	250
DS3825	38×25×6	500
DS3838	38×38×6	300
DS4522	45×22×6	250
DS5025	50×25×6	50





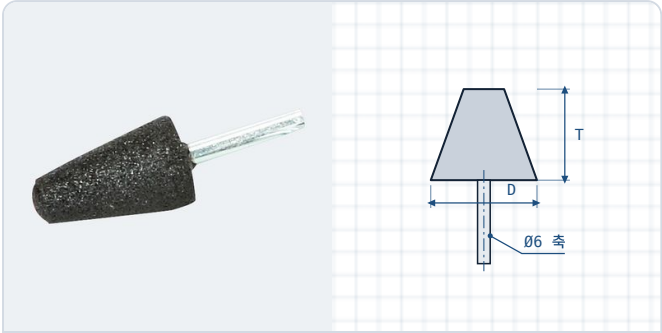
DT 형상 얇은 원판형

규격	D×T×S (mm)	포장
DT2506	25×6×6	1,000
DT2510	25×10×6	1,000
DT3806	38×6×6	500
DT3813	38×13×6	500
DT5006	50×6×6	500
DT5013	50×13×6	300

직경으로 고르는 추지석과 밸브석

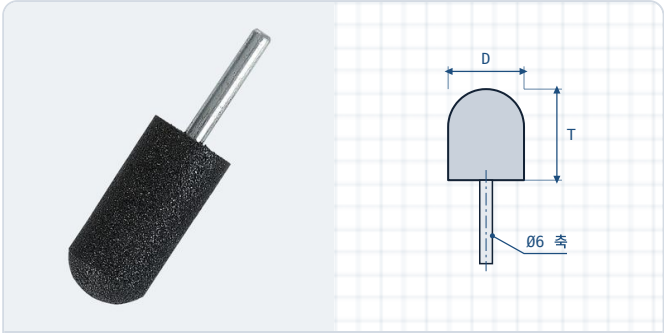
Ø 25mm 이하	추지석만 가능
Ø 25~50mm	추지석, 밸브석 모두 사용
Ø 50~75mm	밸브석만 가능

추지석



DK 형상 원뿔형

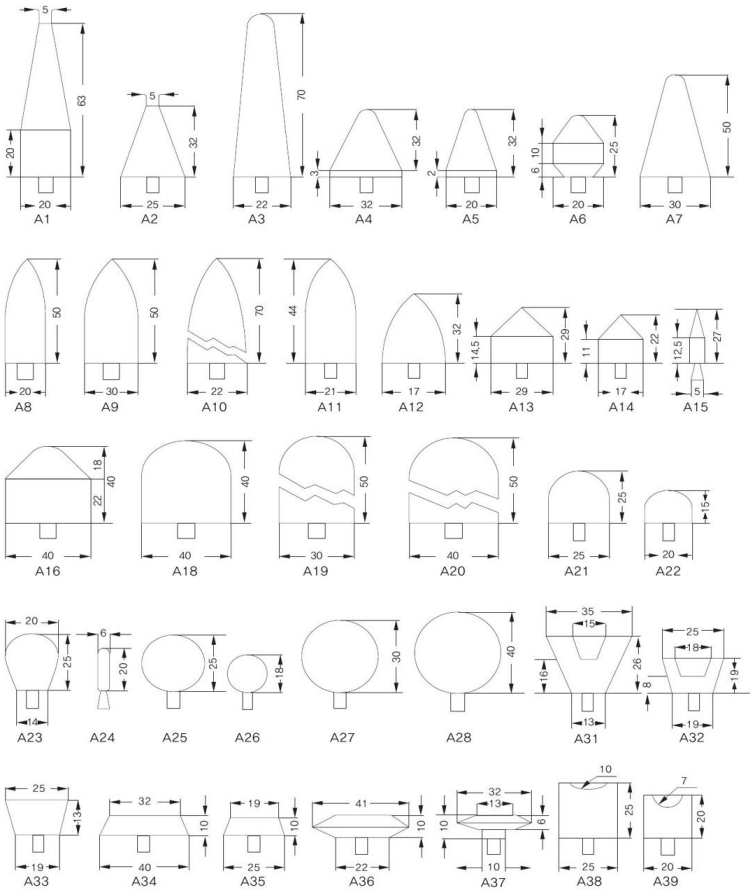
규격	D×T×S (mm)	포장
DK1938	19×38×6	500
DK2138	21×38×6	500
DK2538	25×38×6	500



DSU 형상 끝이 둥근 원통형 · 주문품

규격	D×T×S (mm)	포장
DSU1938	19×38×6	500
DSU2535	25×35×6	500
DSU2550	25×50×6	500

표준 형상 A1~A39 단위 mm · A17, A29, A30 제외

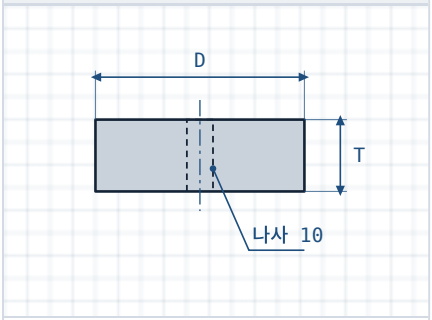


모형도는 형상을 설명하기 위한 그림이며 비율은 실제와 다를 수 있습니다. 치수는 규격표를 따릅니다.

밸브석

너트가 매립되어 축 없이 공구에 바로 체결합니다. 탈부착이 빠르고 큰 직경에도 쓸 수 있습니다. 규격은 D × T × 나사(S), 단위 mm.

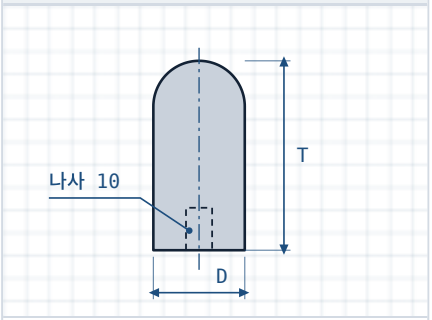




DN 형상 원판형

규격	D×T×S (mm)	포장
DN380	38×19×10	500
DN500	50×19×10	300
DN650	65×19×10	250
DN750	75×19×10	100

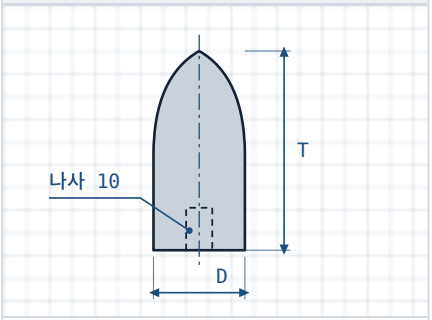




DNU 형상 끝이 둥근 원통형

규격	D×T×S (mm)	포장
DNU250	25×50×10	500
DNU280	28×50×10	500
DNU320	32×53×10	400
DNU380	38×50×10	200
DNU380-1	38×65×10	100
DNU500	50×75×10	100

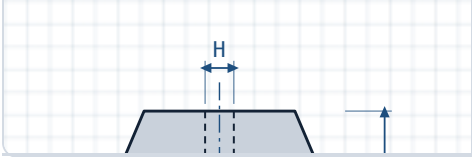




DR 형상 탄두형

규격	D×T×S (mm)	포장
DR203A	29×50×10	500
DR205A	30×55×10	500
DR500	50×80×10	100





컵휠 Cup Wheels 석재·대리석 가공용

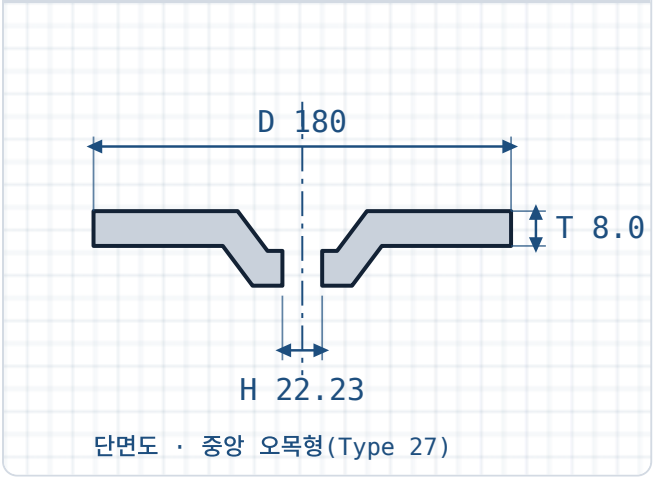
추지석·밸브석 개발 과정에서 함께 개발되어 미국과 호주로 수출된 레지노이드 컵휠입니다.

인치	mm (D×T×H)	림/백 (mm)	최고 RPM
4×2×H	100 / 75×50×H	20 / 20	9,070
4-1/2×2×H	115 / 95×50×H	20 / 20	8,060
5×2×H	125 / 108×50×H	25 / 20	7,250
6×2×H	150 / 113×50×H	40 / 20	6,040

오프셋 연삭숫돌 KOREA ABRASIVE

협력 공장에서 생산해 출고 전 현장 검수를 거쳐 공급하는 7인치 8T 오프셋입니다. 고주파 그라인더와 공장 납품용으로 많이 쓰는 규격입니다.





단면도 · 중앙 오목형(Type 27)

규격	180 × 8.0 × 22.23 mm (7인치, 8T)
최고사용속도	7,500 RPM · 80 m/s
연마재	BFA 갈색 용융 알루미나 A급
경도	Hard (P) · Soft (M)
보강	유리섬유 망 보강
포장	50개 / 박스
검수	밸런스 전수 검수, 두께·치수 측정, 육안 검수



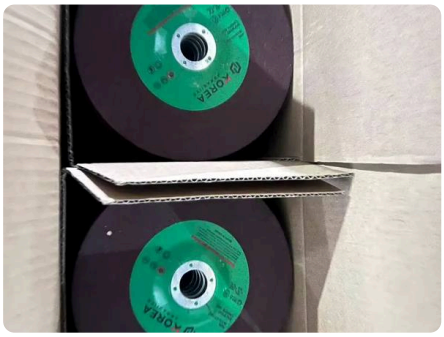
뒷면 유리섬유 보강망



측면 두께



KOREA ABRASIVE 박스



박스 포장 단위



출고 포장

품질 · QUALITY

원재료부터 출고까지 직접 확인합니다

연마재와 결합제를 계량·혼합한 뒤 성형, 건조, 열경화, 정형·소성, 세공, 검사를 거쳐 출고합니다. 오프셋 연삭숫돌은 생산 현장에서 밸런스, 치수, 외관을 검수합니다.

STEP 01
원재료 검사
사전 품질 테스트로 원재료 관리

STEP 02
품질 테스트
시험성적서와 문서로 관리

STEP 03
품목별 생산
매뉴얼에 따른 공정관리

STEP 04
판매 관리
전 과정을 전산 데이터로 관리


생산 라인


밸런스 검수



밸런스 수치 확인


두께 측정

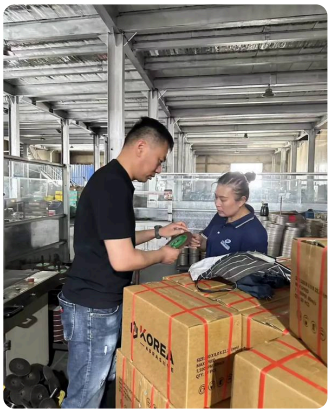

전수 검수



박스 포장



팔레트 출고



출고 전 현장 검수

연마석 사용 시 주의사항

1. 사용 전 외관, 평형 및 편심검사를 한 뒤 사용하십시오.
2. 적어도 3분간 공회전한 뒤 사용하십시오.
3. 외경(DIA)에 따른 최고사용회전수를 넘겨 사용하지 마십시오.
4. 외경 50mm 이상은 반드시 안전커버가 부착된 공구를 사용하십시오.
5. 처음 사용할 때 심한 충격을 주지 마십시오.
6. 습기가 없는 곳에 보관하십시오.

연락처 · CONTACT

대양물산주식회사

Daeyang Moolsan Co., Ltd. · 미래! 그 이상을 창조하는 기업

주소	인천광역시 계양대로16번길 81, 2층 2호
전화	032-764-9161 / 032-764-9162
팩스	032-764-9163
이메일	saozung@gmail.com
웹	www.daeyanggrinding.com
언어	한국어 · English · 中文



원료 BFA F36 AA


가우징 카본봉


현장 검수

Founded in 1987 in Incheon, Korea, Daeyang Moolsan was the first Korean maker of resin bonded mounted points and nut wheels, exporting to Japan, the USA, Australia and Canada. We also supply resinoid cup wheels and KOREA ABRASIVE depressed-centre grinding wheels inspected on site before shipment.